

# Mercedes-Benz Vito Kasten 109/110/111/114

## CDI WORKER FWD lang

### Details



Preis

**17.900 €**

MwSt. nicht ausweisbar

Typ	Pkw
HU	12.2024
Leistung KW	84 KW / 114 PS
Leistung PS	114
Kilometerstand	54.000 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	3
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Schaltgetriebe
Erstzulassung	12/2018
Hersteller Farbe	Arktikweiss
Innenbereich	Stoff
Fahrzeug beschädigt	Nein

### Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch innerorts: 7.8 l/100 km  
Kraftstoffverbrauch außerorts: 5.4 l/100 km  
Kraftstoffverbrauch kombiniert: 6.3 l/100 km  
CO<sup>2</sup>-Emissionen kombiniert: ca.: 164.0 g/km  
Emissionsklasse:  
Umweltplakette:

### Ausstattung

- Zentralverriegelung

- Elektr. Fensterheber

- Elektr. Wegfahrsperre

### Kontakt

Motor-Fritsche GmbH  
Daimlerstraße 9  
50859 Köln

Tel.: +49 2234 4083 0  
E-Mail: info@motor-fritsche.com

## Mercedes-Benz Vito Kasten 109/110/111/114

### CDI WORKER FWD lang

- Servolenkung	- ABS	- ESP
- Scheckheftgepflegt	- Partikelfilter	- CD-Spieler
- Dachreling	- Klimaanlage	- Tempomat
- Tagfahrlicht	- Anhängerkupplung fest	

## Fahrzeugbeschreibung

### Sonderausstattung:

Audiosystem Audio 10 (Radio mit CD-Player), Dachbedieneinheit mit Lesespot Fahrer-/Beifahrerseite, Holzfussboden im Laderaum, Wärmeschutzverglasung, Zweibege Lautsprecher vorn

### Weitere Ausstattung:

3. Bremsleuchte, Adaptives Bremslicht, Airbag Beifahrerseite, Airbag Fahrerseite, Anfahrhilfe (Berganfahr-Assistent), Außenspiegel asphärisch, beide, Außenspiegel mech. von innen verstellbar, beide, Außentemperaturanzeige, Befestigungsschienen für Dachträger, Bremsassistent, Bremssystem mit ABS+ASR, Deckenleuchte im Laderaum, Fahrassistenz-System: Attention-Assist (Müdigkeitserkennungs-Sensor), Fahrassistenz-System: Seitenwind-Assistent, Frontscheibe mit Scheibenantenne, Generator 185 A, Getriebe 6-Gang - FSG, Getränkehalter hinten, Getränkehalter vorn, Gurtstraffer, Haltegriff Beifahrerseite, Handschuhfach abschließbar, Karosserie/Aufbau: Kasten, Karosserie/Aufbau: lang, Kraftstofftank: Haupttank 57 Ltr., Laderaumtrennwand durchgehend, Lastenverankerung / Verzurrösen, Motor 1,6 Ltr. - 84 kW CDI KAT, Nebelschlussleuchte, Radstand 3200 mm, Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6, Schiebetür Lade-/Fahrgastraum rechts, Sicherheitsgurt-System mit Warnanlage (Fahrer-/Beifahrerseite), Sitzbezug / Polsterung: Stoff Rawson, Sitze im Fahrerhaus: Beifahrersitz als Zweiersitz, Stahlfelgen 6,5x16, Verkleidung Fenstersäulen, Verkleidung im Lade-/FG-Raum: Hartfaser halbhoch, Verzurrschienen im Laderaum - Seitenwand an Dachrahmen, Wartungsintervall-Anzeige Assyst, Zul. Gesamtgewicht 2,80 t  
Verkauf im Kundenauftrag

## Kontakt

Motor-Fritsche GmbH  
Daimlerstraße 9  
50859 Köln

Tel.: +49 2234 4083 0  
E-Mail: [info@motor-fritsche.com](mailto:info@motor-fritsche.com)